

# Filamenty

## FilamenTec ABS

Filament ELEKTRA FilamenTec ABS – akrylonitrylo-butadieno-styren, materiał idealnie nadający się do wydruków technicznych. Wydruki wykonane z tego materiału cechują się wysoką odpornością na niskie i wysokie temperatury oraz dużą twardością i udarnością. ABS jest wymagającym materiałem do wydruku, potrzebuje podgrzewanego stołu oraz komory. Gotowy wydruk można z powodzeniem poddać obróbce mechanicznej. Nadaje się do szlifowania, nawiercania oraz wygładzania (w tym celu świetnie nadają się opary acetonu). Materiał można stosować we wszystkich drukarkach 3D (FDM lub FFF).



### Opakowanie zawiera:

- filament ELEKTRA FilamenTec ABS na szpulce, próżniowo zapakowany z woreczkiem wypełnionym żelazem krzemionkowym w celu zabezpieczenia przed wilgocią.

### > Dane techniczne:

Średnica:	1,75 mm
Tolerancja średnicy:	± 0,02 mm
Owalność:	0,04 mm
Waga filamentu:	1000 g
Temperatura druku:	240°C - 260°C
Temperatura stołu:	90°C - 110°C

### Wybrane właściwości:

	Wartość	Metoda testu
Gęstość:	1,07 g/cc	D792
MFR:	20 g/10 min	D1238
Wydłużenie przy rozciąganiu:	6%	D638
Granica plastyczności przy rozciąganiu:	500 kg/cm <sup>2</sup>	D638
Współczynnik rozciągania:	22,1 kg/cm <sup>2</sup>	D638
Temperatura mięknięcia:	96°C	D1525

